

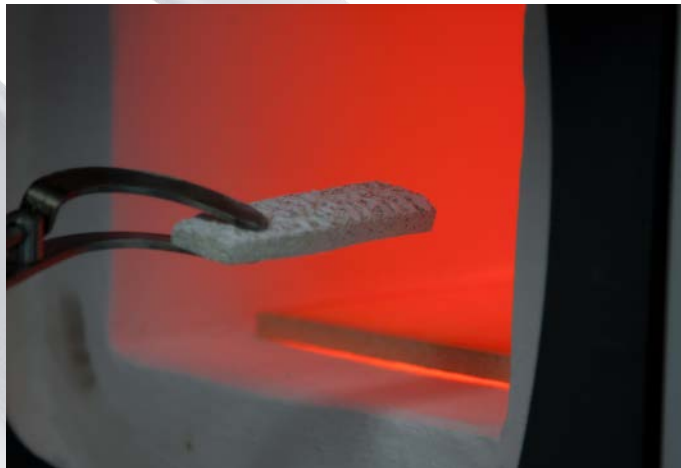
Испытания оболочки

Часто задаваемые вопросы



Почему мне нужно испытывать мою оболочку?

Для сравнения параметров оболочка должна испытываться регулярно. Дефекты оболочки могут привести к различным проблемам при заливке металла. Знания об изменениях в свойствах оболочки со временем являются критическими для полноценного контроля процесса.



воздух при повышенной температуре с расчетом показателя разности давлений.

Что нужно знать ещё?

Для получения более подробной информации л тестировании оболочки, пожалуйста, посетите секцию «Insights» на нашем сайте. Там Вы найдете подробную статью о прочности

Какие параметры необходимо испытывать?

1. MOR (модуль разрыва) - Определение прочности оболочки.
2. Газопроницаемость - Способность газов проникать через оболочку.

Важно проводить испытания для определения этих параметров регулярно, чтобы определить отклонения, вызывающие брак в отливках

MOR, для чего нужно?

MOR (модуль разрыва) – тест для определения прочности оболочки на различных стадиях (сырая прочность, горячая прочность, прокаленная прочность, охлажденная прочность). В процессе испытания к образцу оболочки прикладывается усилие, при этом фиксируется величина, необходимая для разрушения образца. Для проведения испытания оболочка производится с использованием бруска модельной массы.

Что такое газопроницаемость?

Газопроницаемость – одно из основных свойств оболочки, которое может быть ответственно за качество всей оболочки. Газопроницаемость может оказывать влияние на появление таких дефектов как неполное заполнение оболочки металлом, появление поверхностных дефектов (раковины, газовые каналы). Паропроницаемость (пористость оболочки) также позволяет воску «расширяться» в оболочку при выпотке, снижая опасность растрескивания.

Газопроницаемость показывает, насколько легко поток газа проходит через оболочку.

Как измеряется газопроницаемость?

Одобренный стандарт BSI (BS 1902: Section 10.2:1994) используется для измерения газопроницаемости оболочек с использованием метода теннисного шарика. Керамическая оболочка строится вокруг теннисного шарика с последующим выжиганием последнего. Затем через оболочку пропускают

оболочки и газопроницаемости в процессе литья по выплавляемым моделям. Также в данной секции представлены и другие статьи, посвященные литью по выплавляемым моделям. Эти статьи написаны нашими техническими экспертами и основаны на реальном опыте.

Данный раздел регулярно обновляется. Пожалуйста, не забывайте проверять появление новых статей.

www.remet.com/uk/remet-insights/

